



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2 Označení: **EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **M-P-52**
4 Číslo dokladu: **13/341866**
5 Jméno svářeče: **BLANÍK Krištof**
6 Průkaz (ID svářeče): **6126285**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **24.06.2002, Ostrava**
9 Zaměstnavatel: **soukromě**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
11 Odborné znalosti: **Doc. EWF-647**
12 **nezkoušen**

Zkuš. org.:
Ing. Martin Kadula
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-113/01053



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	135-D	135,138;-D,G,S,P
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D $\geq$ 500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17 Skupina(y) materiálu:	1.3	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, M
19 Skupina přídavného materiálu:	FM1	FM1,FM2
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: M21	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	12	≥ 3
23 Vnější průměr trubky (mm):		≥ 500
24 Poloha svařování:	PF	PA,PB,PF; rot. T D $\geq$ 75: PA,PB
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 21.10.2021

Platné do: 20.10.2024

Den vydání: 25.10.2021

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul