



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s6 D60,0 PH-L045 ss nb**

Zkuš. org.:

Ing. Martin Kadula

DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava

Číslo zkoušky: 13-113/01059



3 Postup svařování pWPS:

W-T-57

4 Číslo dokladu:

13/345997

5 Jméno svářeče:

BLANÍK Kryštof

6 Průkaz (ID svářeče):

6126285

7 Druh průkazu:

Občanský průkaz

8 Datum a místo narození:

24.06.2002, Ostrava

9 Zaměstnavatel:

TIK MORAVA, s.r.o.

10 Předpis / zkušební norma:

ČSN EN ISO 9606-1:2018

Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU

11 Odborné znalosti:

vyhověl

12

Údaje o zkoušce:

Rozsah platnosti:

13 Metoda svařování EN ISO 4063:

141

141,142,143,145

14 Druh proudu a polarita:

DC/-

bez omezení

15 Plech nebo trubka:

T

T / P

16 Druh svaru / doplňkový svar:

BW / ano

BW / FW (Pouze polohy PA,PB)

17 Skupina(y) materiálu:

1.2

-

18 Typ přid. mater./označení:

S

S, nm

19 Skupina přidavného materiálu:

FM1

FM1,FM2

20 Ochranné plyny:

EN ISO 14175: I1

bez omezení

21 Pomocné materiály:

-

bez omezení

22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):

6

3 až 12

23 Vnější průměr trubky (mm):

60,0

≥ 30,0

24 Poloha svařování:

PH-L045

PA,PB,PC,PE,PF,PH,PH-L045

25 Ostatní detaily svaru:

ss, nb

ss-nb,mb,gb,fb; bs

26 Obnova platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 04.03.2022

Platné do: 03.03.2025

Den vydání: 10.03.2022

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušební orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
21-04-2022		Ing. Lumír ČIOMPA zkušební orgán

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

